

Helleforthstraße 18-20 D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock

fon +49. (0)5207.9128-0 fax +49. (0)5207.9128-40

mail: tgk@tgk.de web: www.tgk.de

# Manuel d'utilisation pour touret ProVetro Ø 60 cm

## Introduction

Vous avez acheté une machine à meuler et à polir qui :

- vous permettra de réaliser toutes sortes d'activités de ponçage et de polissage grâce à sa construction solide.
- à une vitesse de rotation stabilisée électroniquement qui permet de régler la vitesse de meulage correcte sur n'importe quelle position du disque. Un tableau avec les révolutions et la vitesse de meulage est disponible dans le manuel.
- Est ergonomique grâce à sa hauteur réglable en continu
- (de 91 à 109 cm).
- Peut être raccordé au robinet d'eau grâce au contrôle intégré du niveau d'eau.
- à un moteur électrique triphasé mais peut être utilisé sur 230 V! Un convertisseur de puissance transforme le 230 V en 400 V. Cela permet de l'utiliser presque partout.
- dispose d'un système de recyclage de l'eau qui peut facilement être transformé en un mode normal d'évacuation de l'eau
- Est sécurisé par un dispositif de sécurité à fusible électronique intégré.
- Dispose d'un moteur électrique avec frein de secours intégré qui permet l'arrêt quasi instantané du disque.
- Dispose d'une glissière (en option) qui permet des travaux de meulage de précision.

# Manuel

Lisez attentivement les instructions avant de mettre la machine en service.

Cette machine doit être utilisée par des personnes ayant des connaissances sur le fonctionnement d'une meuleuse.

Avant d'utiliser cette machine :

- Retirez tous les objets détachés du disque de ponçage.
- Utilisez toujours le bon disque magnétique de polissage ou de ponçage.
- Ne jamais meuler sans le disque magnétique!
- Choisissez entre le mode de recyclage de l'eau et le mode d'élimination directe.

Portez toujours vos lunettes de sécurité.









IGK GmbH

Helleforthstraße 18-20 D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock

fon +49. (0)5207 . 9128-0 fax +49. (0)5207 . 9128-40

mail: tgk@tgk.de web: www.tgk.de

### Utilisation de la machine

- Assurez-vous que la machine est en position horizontale et stabilisez-la à l'aide des béquilles (boulons de mise à niveau) situées en bas. Tournez les béquilles autant que nécessaire, mais gardez-les aussi courtes que possible. Serrez la vis contre le châssis pour éviter que les béquilles ne se desserrent.
- 2. Assurez-vous que la machine à une hauteur de travail correcte en actionnant l'interrupteur (7).
- 3. Lorsque vous utilisez le mode de recyclage de l'eau avec le contrôle automatique du niveau d'eau, raccordez le point de remplissage (7) au robinet d'eau avec un tuyau d'eau. Ouvrez la porte et remplissez le boîtier du filtre lors de la première utilisation ou après le nettoyage du boîtier du filtre. Remplissez ensuite le réservoir d'eau (en cas d'utilisation de la régulation automatique du niveau d'eau, cela se fait automatiquement). En cas d'utilisation de l'évacuation directe de l'eau, retirez le réservoir d'eau et montez le tuyau d'évacuation vers le bac de récupération de l'eau.
- 4. Montez un disque de ponçage sur la plaque magnétique. (Pour le polissage, voir plus bas dans la rubrique "Polissage").
- 5. Branchez le câble d'alimentation.
- 6. Avant de mettre la machine en marche, vérifiez si la poignée d'eau (1) du panneau de commande est en position 0. Ceci est particulièrement important lors du polissage.
- 7. Appuyez sur le bouton orange (3) en même temps que sur le bouton rouge pour mettre la machine en marche (3a). Le bouton orange n'est utilisé que pour le démarrage de la machine. Il contrôle la sécurité de courant nul qui empêche la machine de se mettre en marche automatiquement après que le courant ait été coupé pendant le fonctionnement.
- 8. En tournant l'interrupteur gauche/droite vers la gauche ou la droite (3), la table tournera à gauche ou à droite.
- 9. Avec le commutateur (5), déterminez la vitesse de rotation souhaitée.
- 10. Ouvrez maintenant la poignée d'eau (1) autant que nécessaire pour mettre suffisamment d'eau sur le plateau de broyage.



- 1. Poignée d'eau
- 2. Arrêt d'urgence
- 3. Bouton de démarrage
- 4. On/off interrupteur
- 5. gauche/droit interrupteur
- 6. Régulateur de vitesse de rotation
- 7. Ajustement de la hauteur





Helleforthstraße 18-20

D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock fon +49. (0)5207 . 9128-0

fax +49. (0)5207 . 9128-40 mail: tgk@tgk.de web: www.tgk.de

# **Polissage**

• Suivez les étapes 1 à et y compris 7 de l'utilisation de la machine. Important : Pendant le polissage, n'utilisez pas d'eau provenant du réservoir d'eau, car des grains de verre ou d'autres poussières pourraient être entraînés avec l'eau et rayer l'objet à polir. Utilisez la pâte à polir et l'eau propre du robinet que vous versez manuellement sur le disque. Il est conseillé d'utiliser le tuyau d'évacuation d'eau car la pâte à polir ne peut pas pénétrer dans le boîtier du filtre.

# Mise hors tension de la machine

Éteignez la machine en appuyant sur le bouton rouge (3).
N'utilisez jamais l'arrêt d'urgence pour arrêter la machine, car l'utilisation fréquente du frein d'urgence entraînerait une usure inutile.

# Entretien de la machine

La machine est construite avec des matériaux ne nécessitant pas d'entretien, mais elle exige une certaine attention pour fonctionner sans problème.

- Important! Retirez toujours la pâte de broyage après utilisation, car elle peut sécher et devenir aussi dure que la pierre. Le retrait n'est alors possible que par hachage, ce qui entraîne des dommages. Ces dommages, causés par un retrait trop tardif ou incorrect de la pâte, ne sont pas couverts par la garantie. Si le polissage a été effectué en mode recyclage de l'eau, l'élimination de la pâte se fait en démontant le boîtier du filtre de la machine et en le nettoyant à l'eau. Lorsque l'eau a été évacuée par le tuyau d'évacuation, le nettoyage se fait par un rinçage à l'eau abondante.
- Les roulements (9) doivent être graissés toutes les 100 heures de fonctionnement avec un pistolet à graisse.
- Si la courroie trapézoïdale (10) (la courroie entre la poulie du moteur et l'axe) a du jeu, le moteur doit être déplacé un peu vers l'arrière en réglant les vis (11). Cette opération doit être effectuée par une personne compétente, afin d'éviter un angle entre la poulie du moteur et la courroie trapézoïdale, car cela entraînerait une usure extrême de la courroie trapézoïdale.

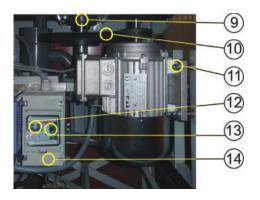




Helleforthstraße 18-20 D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock

fon +49. (0)5207.9128-0 fax +49. (0)5207.9128-40

mail: tgk@tgk.de web: www.tgk.de



- 9. Palier de graissage
- 10. V courroie
- 11. Moteur de la vis de réglage
- 12. Fusible automatique
- 13. Fusible de frein d'urgence
- 14. Boîte à fusible

#### Dépannage

#### Que faire en cas de panne:

Important, lorsque vous ouvrez la machine, assurez vous que le cordon d'alimentation est débranché.

- La machine ne démarre pas : vérifiez si la fiche d'alimentation est branchée et si la prise murale est alimentée. Le bouton orange a-t-il été enfoncé lors du démarrage de la machine ?
- Si le bouton rouge est en position "marche" mais ne s'allume pas et que la pompe à eau fonctionne, la lampe du bouton rouge doit être remplacée.
- Si le bouton rouge s'allume, mais que la pompe à eau ne fonctionne pas, la pompe à eau doit être remplacée par un mécanicien.
- Si l'appareil est sous tension, que la pompe à eau fonctionne mais que le disque de broyage ne tourne pas, vérifiez d'abord si l'interrupteur gauche/droite n'est pas en position 0. Si l'interrupteur n'est pas sur la position 0, vérifiez le fusible de sécurité automatique dans la boîte à fusibles (14) de la machine. Les interrupteurs (12) de la boîte à fusibles doivent être en position haute.
- Si la machine ne fonctionne toujours pas, il est possible que le fusible de l'interrupteur d'urgence (12) soit grillé. Cela ne se produit qu'en cas d'utilisation fréquente de l'arrêt d'urgence qui entraîne un jeu. Remplacez le fusible (6 x 20, 0,5 ampère).
- Si le problème n'est toujours pas résolu, un spécialiste doit contrôler la machine.



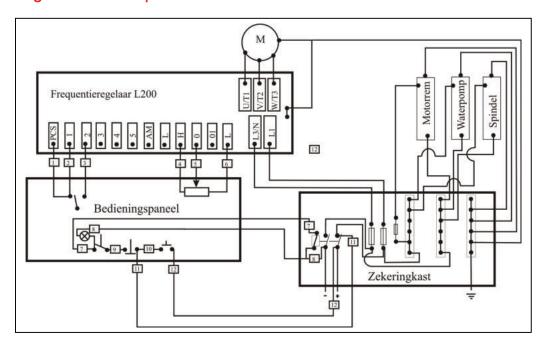


Helleforthstraße 18-20 D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock

fon +49. (0)5207 . 9128-0 fax +49. (0)5207 . 9128-40

mail: tgk@tgk.de web: www.tgk.de

# Diagramme électrique







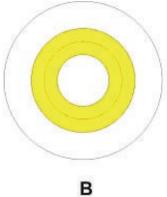
Helleforthstraße 18-20 D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock

fon +49. (0)5207 . 9128-0 fax +49. (0)5207 . 9128-40

mail: tgk@tgk.de web: www.tgk.de

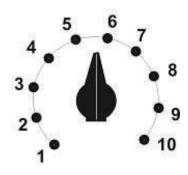
# Vitesse de rotation







Schalter	Touren/pro min.	0-10 cm	10-20 cm	20-30 cm
		5 cm	15 cm	25 cm
		A	В	С
1	290	91	273	455
2	340	107	320	534
3	400	126	377	628
4	437	137	412	686
5	495	155	466	777
6	550	173	518	864
7	600	188	565	942
8	655	206	617	1028
9	715	225	674	1123
10	775	243	730	1217



# Données techniques :

Meuleuse ProVetro 60 cm. Marque CE 3072100.

Vitesse de rotation stabilisée électroniquement et réglable entre 330 et 850 tr/min.

Réglage en hauteur de 180 mm ( de 910 à 1090 mm ).

Système de circulation d'eau avec réservoir.

Possibilité de raccordement au robinet d'eau, contrôle du niveau d'eau intégré.

Entretien réduit grâce aux matériaux inoxydables.

Rotation à droite et à gauche.

230V - 1500 Watt.

